



BOSTIK PU BOIS EXTÉRIEUR

AVANTAGES

- Assemblage menuiseries intérieures et extérieures
- Excellente résistance aux intempéries
- Formule expansive contenant moins de 1% de MDI

DESCRIPTION

Colle Polyuréthane liquide
Assemblage et aboutage bois - Extérieur
Collage de matériaux divers.

DESTINATIONS

Assemblage bois toutes essences (même exotiques), aboutage bois massifs. Menuiseries intérieures et extérieures (portes, fenêtres, volets, escalier, mobilier de jardin, abris, clôtures).

Assemblage de panneaux de bois (même ignifuges) et panneaux sandwichs. Assemblage de nombreux matériaux entre eux (supports absorbants et supports bloqués) : bois, stratifié, métal, béton, matériaux en céramique et matériaux minéraux.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Translucide – blanchâtre après séchage
Nature chimique	Émulsion vinylique
Viscosités	≈ 9 000 mPa.s
Temps ouvert	Maximum à +20°C ≈ 15 minutes
Temps de pressage	à +20°C ≈ 6 heures
Température d'utilisation	+5°C minimum



MISE EN OEUVRE

PREPARATION DES SUPPORTS

Les matériaux à coller doivent être propres, secs, dépeussés, dégraissés et stockés à température ambiante.

L'humidité du bois doit se situer entre 8 et 12 %. La température du bois doit être supérieure à +10°C. Les usinages doivent être précis (jeu maximum de 3/10e mm).

ENCOLLAGE

Tourner la bague du bouchon verseur pour obtenir le dosage de colle souhaité.

Appliquer avec précision la colle en cordon sur le support. Si besoin, étaler la colle à l'aide d'un pinceau ou d'une spatule en couche mince et régulière. Appliquer la colle en simple enduction sur le matériau le moins poreux. Après utilisation, revisser immédiatement la bague du bouchon pour une fermeture totale permettant la conservation optimale de la colle.

MISE EN CONTACT

Mettre en contact les pièces à assembler sans dépasser le temps ouvert. La colle s'expande pendant sa polymérisation ce qui permet de compenser les irrégularités de surface.

La prise de la colle peut être accélérée soit en effectuant une légère pré-humidification (pulvérisation d'eau : 20 g/m²) du support, soit en augmentant la température (ne pas dépasser +60°C maximum). Il est recommandé d'observer un temps fermé de 1 à 5 minutes avant la mise sous presse.

SERRAGE

Il convient de serrer soigneusement les parties assemblées à l'aide d'un serre-joint ou d'une presse. La pression recommandée est de l'ordre de 3 à 7 kg/cm² pour les assemblages. Plus la réticulation de la colle est intensive sous pression, plus la résistance du collage sera grande.

STABILISATION

Avant usinage, laisser stabiliser les collages pendant 6 heures minimum.

Etant donné la diversité des matériaux à coller et des méthodes de travail, l'utilisation de nos produits est conseillée après essais ou tests de compatibilité. Une utilisation non conforme à nos préconisations ou à nos mises en garde dégrèverait notre responsabilité.

NETTOYAGE

La colle fraîche et les outils d'application se nettoient immédiatement après emploi à l'aide du solvant BOSTIK AGOSOLVANT.

CONSOMMATION

Encollage simple face : 100 à 200 g/m², en fonction de la planéité et de la porosité des matériaux.

CONSERVATION

Jusqu'à 12 mois dans un local à l'abri de l'humidité, entre +5°C et +30°C, dans son emballage d'origine fermé hermétiquement et non ouvert

CONDITIONNEMENT

Code	Format	Palette	GENCOD
30610791	Biberon 250g	12	3549212472894
30610777	Biberon 500g	12	3549212473174
30610792	Fût métal 5 kg	1	3549212473150

SECURITE

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base <https://bostikds.thewerco.com/> ou nous faire la demande par email TECHNIQUE-PRO@bostik.com

Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart Help +33 (0)1 64 42 13 36

